

ENTGRAT-, VERRUNDUNGS-, OXIDENTFERNUNGS- UND FINISH-  
MASCHINE MIT EINZIGARTIGEM ROTATIONSBRÜSTAGGREGAT



**Mit dem innovativen LOEWER - Rotor:**

- Kompaktes Kraftpaket mit großer Verrundungspower bis Radius 2mm!
- Oszillierende Schleiftechnik
- Gleichzeitiger Einsatz unterschiedlicher Bürstendurchmesser möglich



FÜR LASER-, STANZ- & PLASMATEILE  
FOLIERTE & VERZINKTE BLECHE  
STAHL, EDELSTAHL, ALU

### Allroundmaschine zum Entgraten, Verrunden, Oxidschicht entfernen und gerichtetem Finish

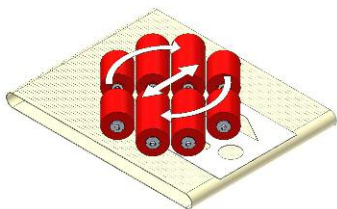
Das Herzstück beim RotoMaster 1500 ist das neu entwickelte Rotoraggregat mit einzigartigen Features. Acht gegenläufig rotierende Bürsten drehen zusätzlich um eine Hochachse und oszillieren dabei quer zur Vorschubrichtung. Die durchdachte Anordnung ermöglicht eine Gesamtbürstenlänge von 3200mm auf nur 1,3m Einbaulänge.



- gleichmäßige Bearbeitung 360° aus allen Richtungen
- gleichmäßige Bürstenabnutzung, unabhängig von der Platzierung des Werkstückes
- starke Kantenverrundung bis 2mm Radius möglich
- wenig Wärmenentwicklung, somit vorteilhaft für die Bearbeitung von verzinkten und folierten Blechen

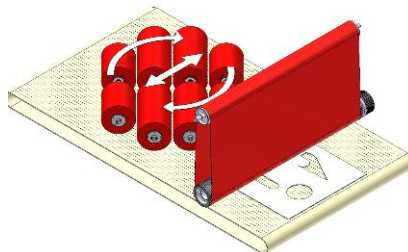
Zusätzlich zu dem Rotoraggregat kann der RotoMaster mit ein oder zwei Schleifbandaggregaten ausgeführt werden, um stärkere Grate und Spritzer zu entfernen oder ein gerichtetes Finish zu erzeugen. Dabei kommt unsere zum Patent angemeldete Toleranzschleifeinrichtung zum Einsatz, welche es dem Schleifbandaggregat ermöglicht, bei Dickentoleranzen oder krummen Werkstücken nach oben auszuweichen. Abhängig von den gewünschten Anforderungen stehen folgende Modelle zur Auswahl:

#### RotoMaster R-1500



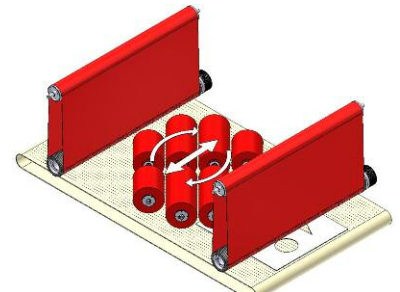
- Kantenverrundung
- Verrundung + Oxidschichtentfernung

#### RotoMaster KR-1500



- Entgraten + Kantenverrundung
- Entgraten + Verrundung + Oxidschichtentfernung
- Finish

#### RotoMaster KRK-1500



- Entgraten + Kantenverrundung + Finish
- Entgraten + Verrundung + Oxidschichtentfernung
- Schleifen + Finish

### Das Breitband-Schleifaggregat

kommt beim Entfernen der Grate zum Einsatz. Der standardmäßige Frequenzumformer ermöglicht die Erhöhung der Schleifbandgeschwindigkeit zur Erzeugung eines gerichteten Finishs. Es können sowohl Schleifbänder als auch Vliesbänder eingesetzt werden.

### Die Toleranzschleifeinrichtung - Der Klügere gibt nach

Ein häufiges Problem bei Breitbandschleifmaschinen ist die Beschädigung der teuren Kontaktwalze oder der gesamten Breitbandeinheit durch verzogene oder zu dicke Werkstücke. Das besondere an unserer Konstruktion ist die optionale Toleranzschleifeinrichtung, die es dem Breitbandaggregat ermöglicht, bei verzogenen Blechen nach oben auszuweichen. Der gewünschte Druck ist stufenlos einstellbar. Diese einzigartige Technik bietet ein großes Mehr an Sicherheit.

### Das Rotoraggregat

Acht gegenläufig rotierende Bürsten drehen zusätzlich um eine Hochachse und oszillieren dabei quer zur Vorschubrichtung. Die Kinematik erzielt eine perfekte 360° Verrundung aller Kanten gleichmäßig aus allen Richtungen bis zu einem Radius von 2mm.

Einzigartig ist, neben der zusätzlichen Oszillation des Aggregates, dass die vier äußeren Bürsten zu den inneren in der Höhe verstellt werden können. Dies ermöglicht den gleichzeitigen Einsatz von Drahtbürsten zur Oxidschichtentfernung mit Verrundungsbürsten, wobei die Drahtbürsten optimal eingestellt werden können, unabhängig vom Abnutzungsgrad der Verrundungsbürsten. Dabei können die Drehzahlen der inneren und äußeren Spindeln unabhängig voneinander optimal eingestellt werden..

### Vorteile:

- Große Gesamtbürstenlänge von 3200mm bei kompakter Einbaulänge von nur 1300mm
- Kompakte Einbaulänge führt zu weniger Platzbedarf und effektiverem Vakuum am Transporttisch (Kleinteile ab 50 x 50mm)
- Zusätzliche Oszillation für konstantere Resultate auf voller Maschinenbreite
- Äußere und innere Spindeln getrennt einstellbar in Zustellung und Drehzahl (Verrunden + Oxidentfernung)
- Gleichmäßige Bearbeitung 360° aus allen Richtungen sowie gleichmäßige Bürstenabnutzung
- Werkstücke mit unterschiedlichen Dicken können ohne Verstellung bearbeitet werden (Rotoraggregat)
- Erhöhte Sicherheit beim Bandschleifaggregat durch innovative Toleranzschleifeinrichtung
- Konstante Förderbandhöhe für problemlosen Einsatz von Zuführ- und Abführbändern
- Je nach Ausführung Bearbeitung von Laser-, Plasma-, Wasserstrahl- oder Stanzteilen sowie folierten, verzinkten oder verformten Blechen
- Bearbeitung von Edelstahl, Stahl, Alu, Kupfer...
- Bearbeitung vom Materialmix mit optionalem Naßabscheider möglich



Breitband-Schleifaggregat mit Toleranzschleifeinrichtung



Bestückung mit 8 Lamellenwalzen für perfekte Verrundung



Bestückung mit 4 Lamellenwalzen und 4 Drahtwalzen für Verrundung und Oxidentfernung



Touchpanel Steuerung mit Programmspeicher





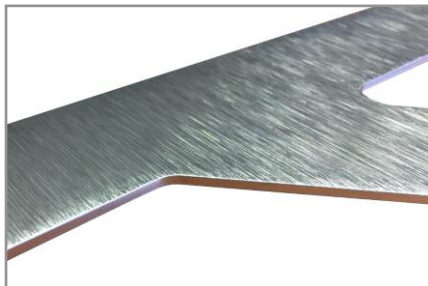
Kantenverrundung bis R=2mm



Stahl



Edelstahl Entgraten, verrunden und Finish



folierte und verzinkte Bleche

### Technische Daten RotoMaster 1500

#### Bandschleifaggregat:

- Breitbandschleifaggregat 15kW, gummierte genutete Kontaktwalze mit Exzenterverstellung zum Ausgleich der Schleifbanddicke
- automatische Schleifbandoszillation sowie pneumatische Schleifbandspannung
- motorische Höhenverstellung Breitbandaggregat sowie Schleifdruckzustellung über Touch Panel
- Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit über Frequenzumformer 7-16m/s
- Innovative Toleranzschleifeinrichtung mit pneumatischer Druckeinstellung über Membranregler

#### Rotoraggregat

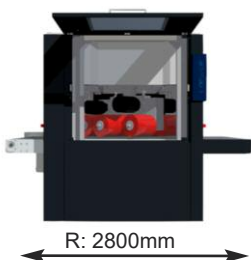
- zwei innere Spindeln mit 4 Bürsten D=250, L=500mm, zwei äußere Spindeln mit vier Bürsten D=250mm und L=300mm, gegenläufige Drehrichtungen
- äußere und innere Spindeln getrennt einstellbar in Zustellung sowie mit getrennt regelbaren Drehzahlen über Frequenzumformer
- Kopfrotation mit stufenloser Drehzahlverstellung über Frequenzumformer
- Kopfoszillation mit stufenloser Geschwindigkeit über Frequenzumformer
- Schnellwechselsystem für Bürsten
- motorische Einstellung der Blechdicke sowie der Bürstenzustellung über Touchpanel

#### Grundmaschine

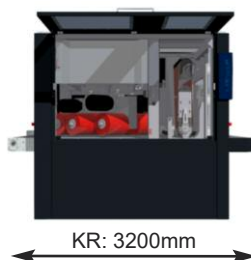
- max. Werkstückbreite 1500mm
- Vorschub über griffiges Vakuumtransportband mit 11KW Hochdruckventilator, stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit 0,3m - 3m/min über Frequenzumformer
- automatische pneumatisch gesteuerte Transportbandzentrierung
- Werkstückdickeneinstellung motorisch bei konstanter Transportbandhöhe
- Touchpanel-Steuerung, Einstellung und Anzeige aller Maschinenparameter, Einstellungen als Maschinenprogramme speicherbar, PIN-Freigabe für verschiedene Bereiche
- LED Statusanzeige am Maschineneinlauf
- LED Beleuchtung sowie Sichtfenster in Umhausung
- Breite x Höhe: 2150mm x 2100mm
- Länge: R: 2800mm, KR: 3200mm, KRK: 3650mm
- 400V, 50Hz, 3P, Druckluftanschluß, Absauganschluß, CE-Ausführung

### Optionales Zubehör

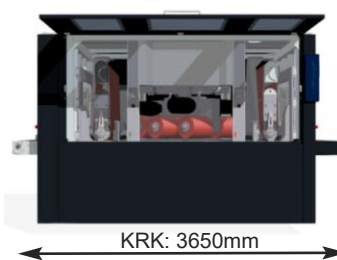
- integrierte rotierende Reinigungsbürste für bessere Transportbandreinigung
- automatische Werkstückdickenabtastung und -einstellung
- Magnetbahn 200mm Breite
- passende Absauganlagen für Stahl und/oder Edelstahlbearbeitung
- passende Schleif- und Vliesbänder
- große Auswahl an Walzen zum Entgraten, Verrunden und Oxidschichtentfernen



R: 2800mm



KR: 3200mm



KRK: 3650mm