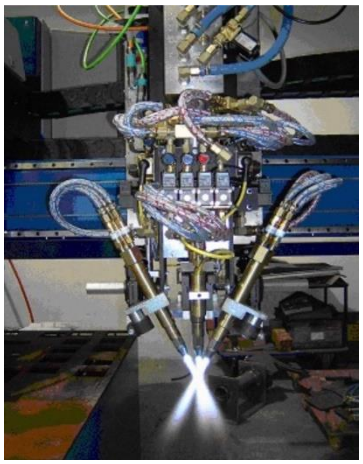
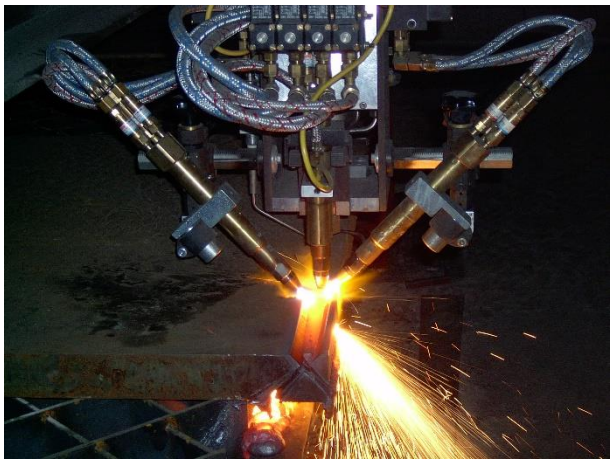
Ihr Partner
In der Fertigung

FRANK SCHMITZ
INDUSTRIEVERTRETUNGEN
Hosbachstraße 23
35713 Eschenburg-Eibelshausen
Tel +49 (0)2774 / 912255
Fax +49 (0)2774 / 912258
Mobil +49 (0)170 – 3211364
E-Mail: info@fs-i.de
Internet: www.fs-i.de

Brennschneidmaschinen für flexibles und präzises Autogen- und Plasmaschneiden

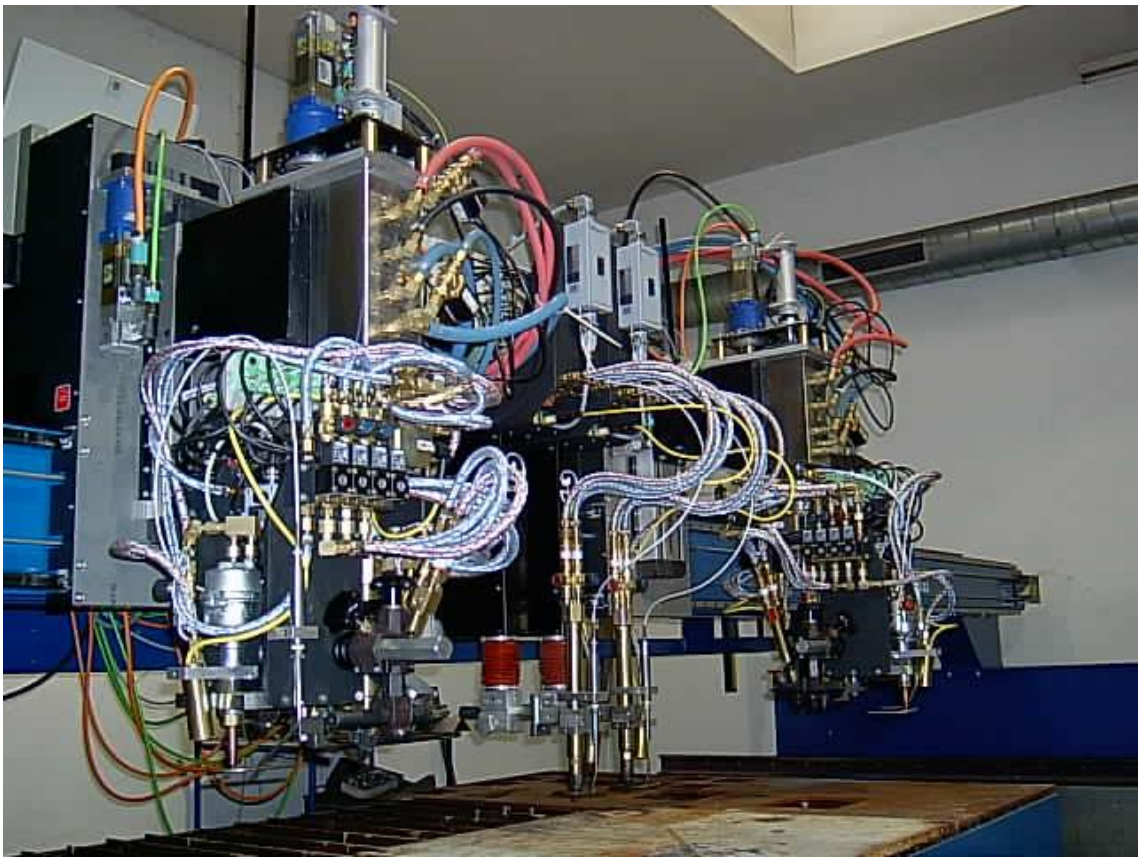




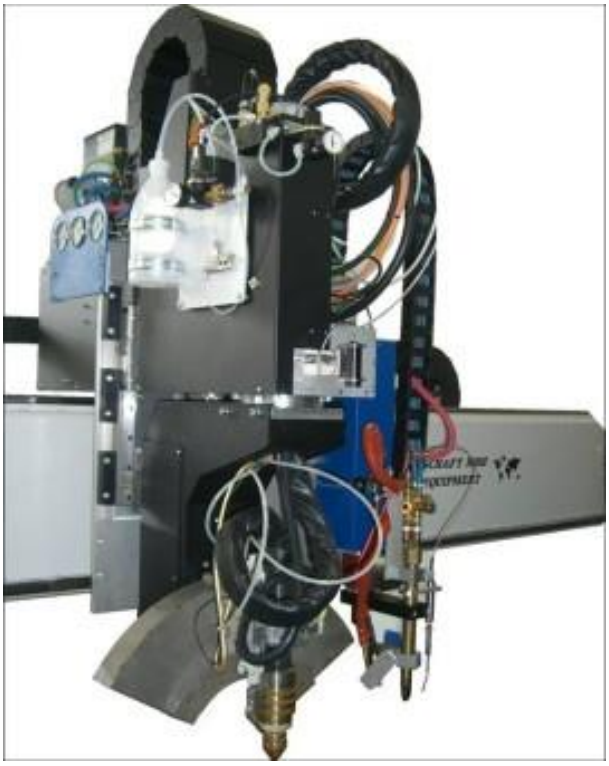
Ihr Partner
In der Fertigung

FRANK SCHMITZ
INDUSTRIEVERTRETUNGEN
Hosbachstraße 23
35713 Eschenburg-Eibelshausen
Tel +49 (0)2774 / 912255
Fax +49 (0)2774 / 912258
Mobil +49 (0)170 – 3211364
E-Mail: info@fs-i.de
Internet: www.fs-i.de

Wir finden und realisieren Lösungen für Ihre Schneidaufgabe

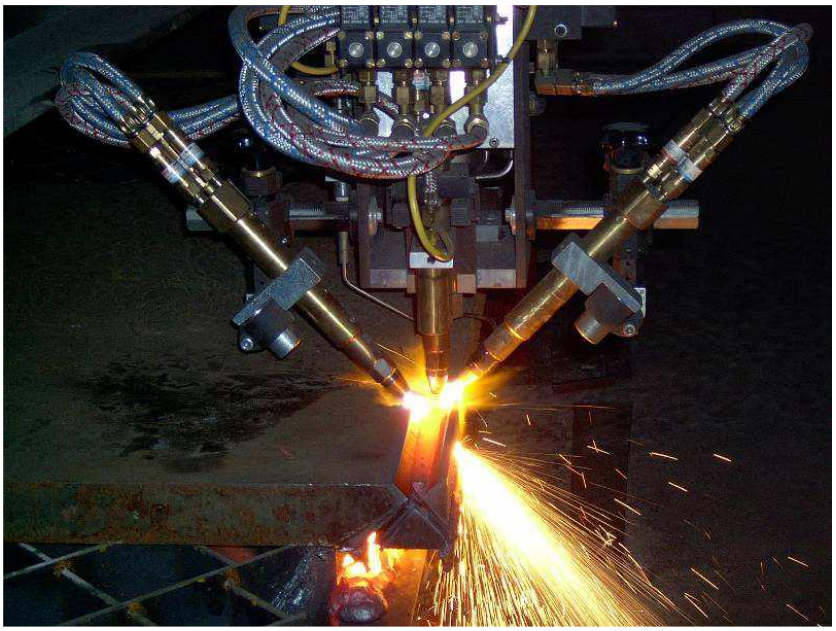


Wir bieten kundenspezifische Lösungen im Autogen- und Plasmaschneiden an. Spezialisiert haben wir uns auf das Schneiden von Formschnitten mit endlosen Drehaggregaten im Plasma- und Autogenbereich. Hierfür setzen wir eigene Entwicklungen (Patent geschützt) ein.

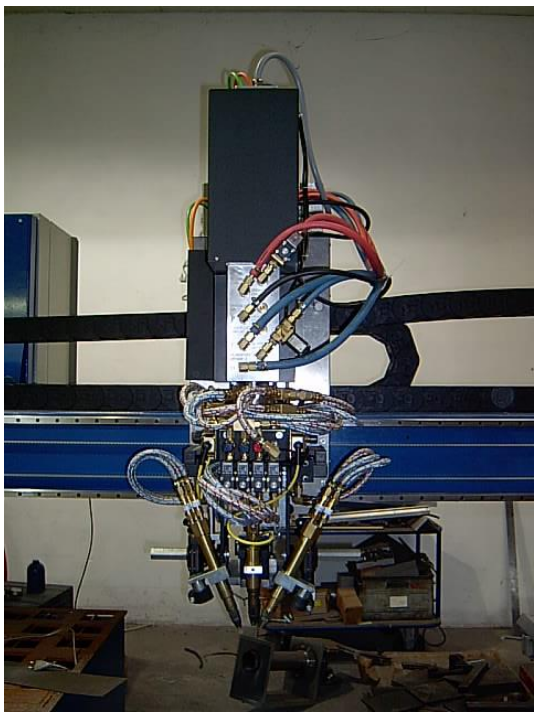


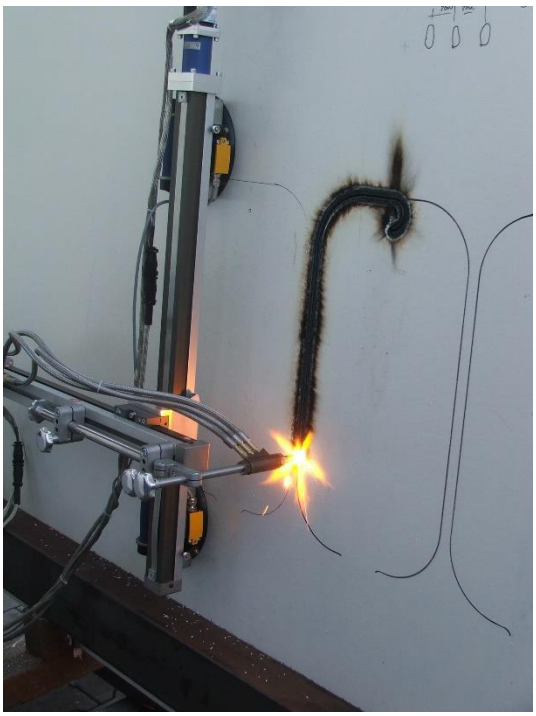
Ihr Partner
In der Fertigung

FRANK SCHMITZ
INDUSTRIEVERTRETUNGEN
Hosbachstraße 23
35713 Eschenburg-Eibelshausen
Tel +49 (0)2774 / 912255
Fax +49 (0)2774 / 912258
Mobil +49 (0)170 – 3211364
E-Mail: info@fs-i.de
Internet: www.fs-i.de



Beispiele unserer innovativen Ideen. Jeder Kunde regt uns zu neuen Lösungen an. Ob es die Entwicklung von Schneidanlagen ist, die für spezielle Einsätze benötigt werden oder Schneidvorrichtungen für den normalen Arbeitsalltag, unser Team findet Lösungen dafür.



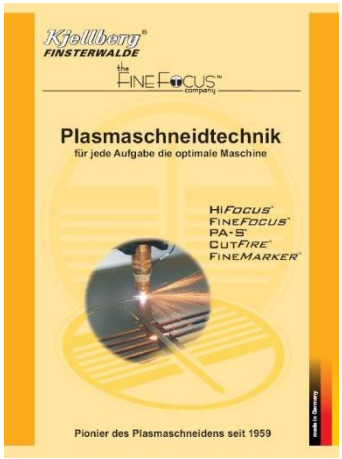


Ihr Partner
In der Fertigung

FRANK SCHMITZ
INDUSTRIEVERTRETUNGEN
Hosbachstraße 23
35713 Eschenburg-Eibelshausen
Tel +49 (0)2774 / 912255
Fax +49 (0)2774 / 912258
Mobil +49 (0)170 – 3211364
E-Mail: info@fs-i.de
Internet: www.fs-i.de

Die Vorteile für unsere Kunden

- Entwicklung und Fertigung aller Schneidanlagen, Aggregaten sowie der Plasma- & Autogendreheinrichtungen – Made in Germany.
- Niedrige Gesamtbetriebskosten über die gesamte Laufzeit der Anlage durch:
  - eine Konzeption der Schneidanlagen für einen wartungs- & servicearmen Betrieb. Das garantiert sehr geringe Ausfallzeiten und eine lange Lebensdauer.
  - geringe Ersatzteil- und Servicekosten durch den Einbau von handelsüblichen Komponenten
- Schneller und kompetenter Service direkt vom Hersteller

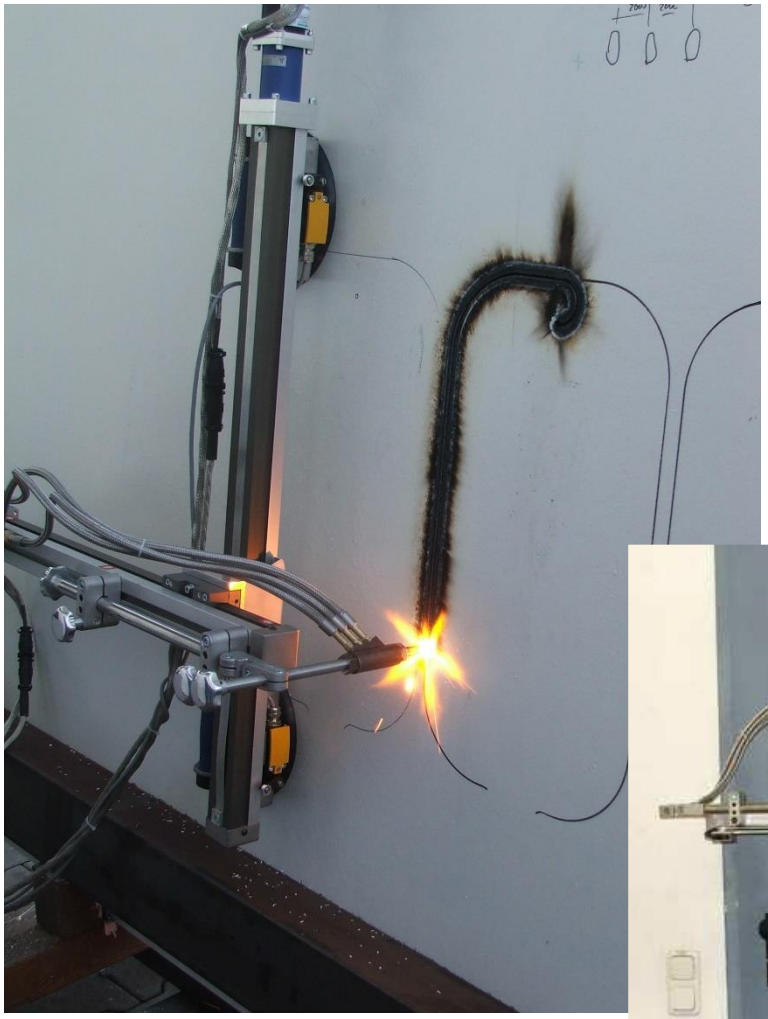


Ihr Partner
In der Fertigung

FRANK SCHMITZ
INDUSTRIEVERTRETUNGEN
Hosbachstraße 23
35713 Eschenburg-Eibelshausen
Tel +49 (0)2774 / 912255
Fax +49 (0)2774 / 912258
Mobil +49 (0)170 – 3211364
E-Mail: info@fs-i.de
Internet: www.fs-i.de

Mobile Brennschneidmaschine G 7050

Unsere CNC gesteuerte mobile Brennschneidanlage mit einem Arbeitsbereich von 700 x 500 mm ist die ideale Maschine für Schlossereien, Baustelleneinsätze, Schiffe, Werften und für Reparaturarbeiten. Geeignet zum Schneiden von Konturen und Formen an ebenen Blechen sowie zum Fasen schneiden zur Schweißnahtvorbereitung. Sehr gut geeignet zum Nachbearbeiten von bereits gefertigten Bauteilen oder für das Arbeiten in Zwangslagen. Die mitgelieferte Steuerung Burny 1250 Plus ist eine ökonomische, voll integrierte CNC-Kontur-Schneidmaschinensteuerung mit internen Antriebsreglern und enthält bereits 53 Standardformen als Makros.



Ihr Partner
In der Fertigung

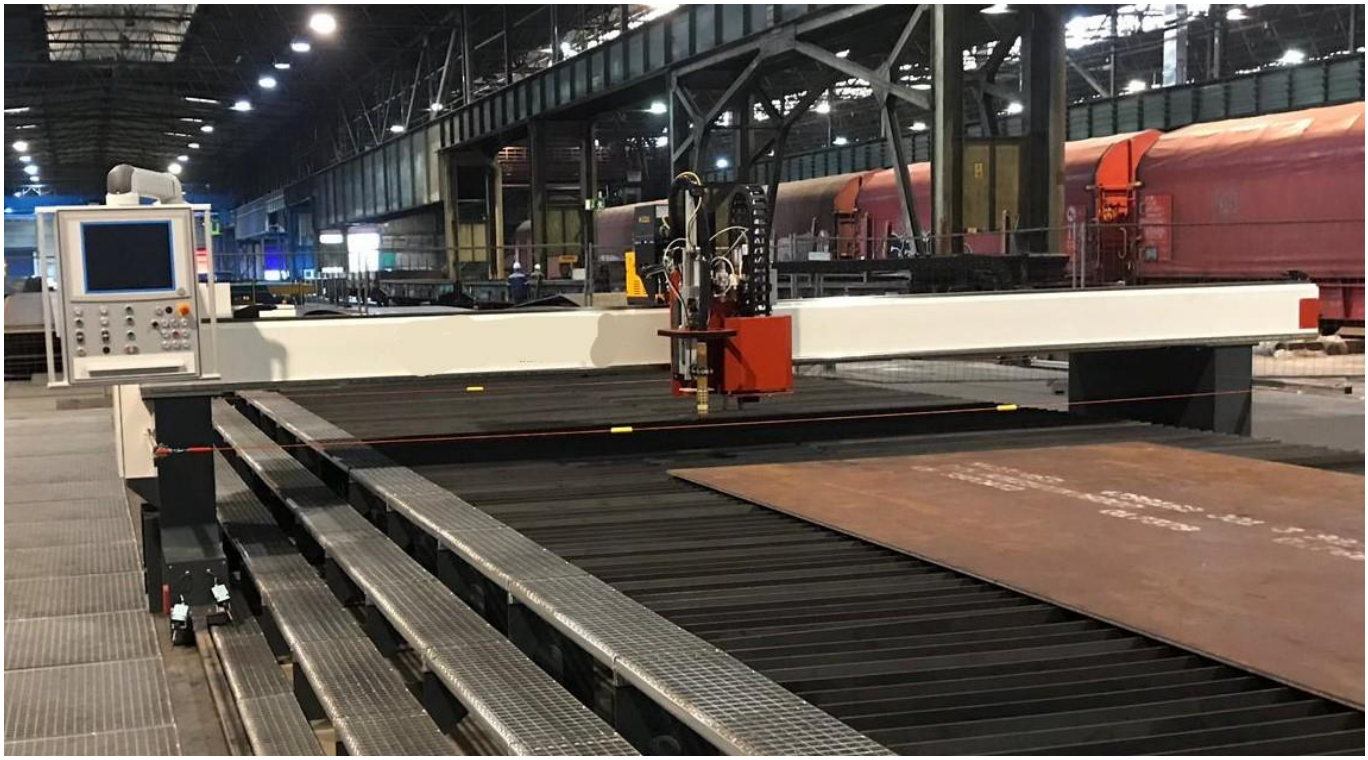
FRANK SCHMITZ
INDUSTRIEVERTRETUNGEN
Hosbachstraße 23
35713 Eschenburg-Eibelshausen
Tel +49 (0)2774 / 912255
Fax +49 (0)2774 / 912258
Mobil +49 (0)170 – 3211364
E-Mail: info@fs-i.de
Internet: www.fs-i.de

Brennschneidanlage GS

Ob Plasma (senkrecht oder fase), Mehrbrenner-Autogenschneiden, Markieren, oder eine Kombination all dieser Verfahren, die GS ist die richtige Maschine für Ihre Schneidaufgabe. Hochleistungsantriebe bis zu 15 m/min. ermöglichen eine hohe Positionier- und Schneidgeschwindigkeit, auch bei feinen Konturen. Durch ausreichenden Parkraum für die Aggregate über den Radkästen wird die effektive Arbeitsbreite optimal genutzt. Natürlich ist ein Mehrbrennerbetrieb sowohl im Autogen- als auch im Plasmabetrieb möglich und sorgt für hohe Produktivität.

Merkmale der GS:

- Arbeitsbreiten von 2.500 mm bis 5.500 mm
- Hohe Stabilität für Fasenschnitte und hervorragende dynamische Eigenschaften
- Schneidgeschwindigkeit bis 15 m/min.
- Arbeitslängen unbegrenzt, entsprechend der Aufgabenstellung
- Schneidprozesse: Autogen, Trockenplasma
- Markierverfahren: HF Körnen, Pulvermarkieren, Plasmamarkieren, Nadelmarkieren, Inkjet
- Vielzahl von Ausrüstungsoptionen
- Modernstes Autogenschneiden
- Höhenverstellung mit zuverlässigem Plasma-Kollisionsschutz
- Rohrdrehachse
- Bohraggregat*
- Kabel und Schlauchleitungen sind sauber und sicher innerhalb der Brücke verlegt.
- Integrierte Linearführung in Querrichtung garantieren einen ruhigen Lauf und geringen Verschleiß
- Moderne CNC Steuerungen garantieren max. Leistungsfähigkeit und Bedienkomfort



Ihr Partner
In der Fertigung

FRANK SCHMITZ
INDUSTRIEVERTRETUNGEN
Hosbachstraße 23
35713 Eschenburg-Eibelshausen
Tel +49 (0)2774 / 912255
Fax +49 (0)2774 / 912258
Mobil +49 (0)170 – 3211364
E-Mail: info@fs-i.de
Internet: www.fs-i.de

Brennschneidanlage KS

Ob Plasma (senkrecht oder fase), Mehrbrenner-Autogenschneiden, Markieren, oder eine Kombination all dieser Verfahren, die KS ist die richtige Maschine für Ihre Schneidaufgabe. Hochleistungsantriebe bis zu 15 m/min. ermöglichen eine hohe Positionier- und Schneidgeschwindigkeit, auch bei feinen Konturen. Durch ausreichenden Parkraum für die Aggregate über den Radkästen wird die effektive Arbeitsbreite optimal genutzt. Natürlich ist ein Mehrbrennerbetrieb sowohl im Autogen- als auch im Plasmabetrieb möglich und sorgt für hohe Produktivität.

Merkmale der KS:

- Arbeitsbreiten von 4.500 mm bis 11.500 mm
- Hohe Stabilität für Fasenschnitte und hervorragende dynamische Eigenschaften
- Schneidgeschwindigkeit bis 15 m/min.
- Arbeitslängen unbegrenzt, entsprechend der Aufgabenstellung
- Mitfahrbühne für den Bediener
- Schneidprozesse: Autogen, Trockenplasma für gerade und Fasenschnitte
- Markierverfahren: HF Körnen, Pulvermarkieren, Plasmamarkieren, Nadelmarkieren, Inkjet
- Vielzahl von Ausrüstungsoptionen
- Modernstes Autogenschneiden
- Höhenverstellung mit zuverlässigem Plasma-Kollisionsschutz
- Rohrdrehachse
- Bohraggregat mit automatischen Werkzeugwechsler
- Kabel und Schlauchleitungen sind sauber und sicher innerhalb der Brücke verlegt.
- Integrierte Linearführung in Querrichtung garantieren einen ruhigen Lauf und geringen Verschleiß
- Moderne CNC Steuerungen garantieren max. Leistungsfähigkeit und Bedienkomfort

Ihr Partner
In der Fertigung

FRANK SCHMITZ
INDUSTRIEVERTRETUNGEN
Hosbachstraße 23
35713 Eschenburg-Eibelshausen
Tel +49 (0)2774 / 912255
Fax +49 (0)2774 / 912258
Mobil +49 (0)170 – 3211364
E-Mail: info@fs-i.de
Internet: www.fs-i.de

Drehaggregate Autogen

Endlos drehbares 3-Brenner-Aggregat mit mechanischer Winkel- und Lateralverstellung

Spezifikation

- Endlos Drehbarer Autogen-Körper
- Einzel Brenner Voll-Adressierung
- Höhenverstellung 300 mm
- Abtastung durch Linear-Poti

Optionen

- Zündbrenner
- Pulvermarkierer oder HF Körner
- Separate Abtastung für Pulvermarkierer

Endlos drehbares 3-Brenner-Aggregat mit vollautomatischer Winkel- und Lateralverstellung

Spezifikation

- endlos drehbarer Gaskörper
- Vertikalhub 300 mm
- Winkel- und Lateralverstellung automatisch über Motoren und CNC
- Lineare Höhenabtastung
- Volladressierung der Brenner
- 3 Maschinenschneidbrenner
- Absperrventile und Rückstromsicherungen
- Software für direkte Winkelverstellung
- Winkelverstellung 15° - 55°
- Lateralverstellung 0 – 80 mm
- internes Kühlsystem

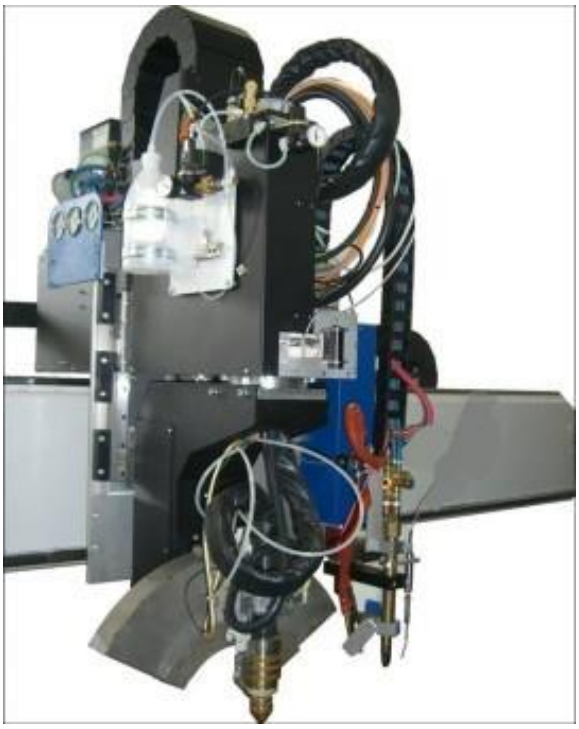
Option:

- automatische Zündeinrichtung
- Pulvermarkierer oder HF Körne

Ihr Partner
In der Fertigung

FRANK SCHMITZ
INDUSTRIEVERTRETUNGEN
Hosbachstraße 23
35713 Eschenburg-Eibelshausen
Tel +49 (0)2774 / 912255
Fax +49 (0)2774 / 912258
Mobil +49 (0)170 – 3211364
E-Mail: info@fs-i.de
Internet: www.fs-i.de

Drehaggregat Plasma



Spezifikation

- Drehen +/- 450°
- Winkelverstellung +/- 0°- 45° über CNC
- Höhe: 984,50 mm
- Breite Kopf ohne Segment: 308,00 mm
- Drehdurchmesser: 700,00 mm
- Tiefe: 518,50 mm
- Gewicht: 58 kg
- Kollisionsschutz
- Lineare Höhenabtastung über Linearpotentiometer oder über Lichtbogen mit Erstfindung
- Hub Höhensupport: 230 mm
- Siemens Antriebsmotoren & Motorregler
- Höhenabtastung im Gerät vorhanden

Schnittmuster

Ihr Partner
In der Fertigung

FRANK SCHMITZ
INDUSTRIEVERTRETUNGEN
Hosbachstraße 23
35713 Eschenburg-Eibelshausen
Tel +49 (0)2774 / 912255
Fax +49 (0)2774 / 912258
Mobil +49 (0)170 – 3211364
E-Mail: info@fs-i.de
Internet: www.fs-i.de

Sondermaschinen

Wir überzeugt nicht nur durch unsere Qualität im Standardbereich der Schneidanlagen, sondern gerade auch in den Bereichen der kundenspezifischen Lösungen. Durch unsere kundenorientierte Struktur sind wir in der Lage, schnell und unbürokratisch Lösungen für die Problemstellungen Ihres Arbeitsalltages zu entwickeln wie zum Beispiel:

- Brennschneidmaschinen mit Schneid- und Schweißkombinationen
- Brennschneidmaschinen mit Schneid- und Bohrkombinationen
- Rohrenden-Schneidmaschinen
- Tischschneidmaschinen
- Mobile Brennschneidmaschinen
- Wasserstrahlschneidmaschinen
- Feinblech Plasmaschneidmaschinen

Im Bild: Brennschneidmaschine für den Außenbereich mit eigenem Zentralheizungssystem für den Winterbetrieb. Die gesamte Steuerung und Antriebstechnik befinden sich in einem separaten Container.

Ihr Partner
In der Fertigung

FRANK SCHMITZ
INDUSTRIEVERTRETUNGEN
Hosbachstraße 23
35713 Eschenburg-Eibelshausen
Tel +49 (0)2774 / 912255
Fax +49 (0)2774 / 912258
Mobil +49 (0)170 – 3211364
E-Mail: info@fs-i.de
Internet: www.fs-i.de

Schneidmaschine 4 in 1: Plasma-Fasen / Autogen-Schneiden / Bohren / Markieren

Brennschneidmaschine mit Doppelbrücke: Vorderseite mit Plasma-Drehaggregat für Fasenschnitte und eine Autogeneinheit. Rückseite mit Bohr- und Gewindeschneideinheit, Nadelmarkierer zur Teilebeschriftung, 6-fach Werkzeugwechsler mit Tastkopf zur Messung der Werkzeuglängen.

Ihr Partner
In der Fertigung

FRANK SCHMITZ
INDUSTRIEVERTRETUNGEN
Hosbachstraße 23
35713 Eschenburg-Eibelshausen
Tel +49 (0)2774 / 912255
Fax +49 (0)2774 / 912258
Mobil +49 (0)170 – 3211364
E-Mail: info@fs-i.de
Internet: www.fs-i.de

Zubehör

- Programmierplätze incl. Software
- Netzwerkverbindungen und DNC Anbindungen
- Schneidtische - Trocken , Auf- oder Unterwasser
- Absaugeinrichtungen
- Bohreinrichtungen auf der Maschine
- Markiereinrichtungen

Absaugtisch mit Kratzförderer

Aufwasser-Schneidtisch mit Schlackeförderer

Absaugtisch mit beidseitigem Absaugkanal