

DiscMaster 2TD-500

Entgrat- und Verrundungsanlage
für Stanz-, Feinplasma- und Laserteile

Entgraten und Verrunden im Durchlaufverfahren

Der DiscMaster 2TD-500 ist ausgestattet mit einer großen Entgratdisc und einer großen Verrundungsdisc, welche im Durchlauf mehrmals über das komplette Werkstück oszillieren.

Diese einzigartige Technologie ermöglicht die kostengünstige Verrundung von Stanz- und Laserteilen und bietet entscheidende Vorteile gegenüber herkömmlichen Maschinen:

- Entgraten und Verrunden in einem Arbeitsgang
- Entfernen hochstehender Grate und Spritzer sowie gleichmäßige Kantenverrundung
- Bearbeitet Kanten und Durchbrüche sauber aus allen Richtungen und Winkeln 360°!
- 500mm maximale Materialbreite sowie für Kleinteile ab 20 x 20mm
- Gleichmäßige Werkzeugabnutzung unabhängig von Werkstückgröße und Platzierung auf dem Transportband! Dadurch keine Probleme beim Bearbeiten breiter Werkstücke.
- Sehr einfache Handhabung und schnelle Umrüstung bei Materialwechsel, da nur zwei Werkzeuge gewechselt werden müssen.
- Große Vielfalt an verfügbaren Discwerkzeugen, auch für Werkstücke mit 3D-Prägungen
- Geringe Investitions-, Werkzeug- und Betriebskosten!



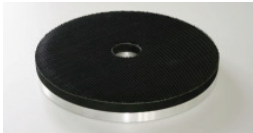
LOEWER

DiscMaster 2TD-500

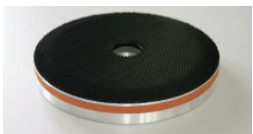
Das Prinzip:

Die Werkstücke laufen auf einem Transportband durch die Maschine. Eine rotierende Entgratdisc und eine Verrundungsdisc oszillieren dabei mehrmals über die komplette Werkstückbreite. Sämtliche Aussenkanten und Innenkonturen werden dabei aus allen Richtungen und Winkeln 360° bearbeitet.

Die Werkstücke liegen auf einem gut haftendem Transportband auf und werden mit gefederten Druckrollen unter die Discs geschoben. Selbst kleine Teile können so problemlos gehalten werden, da die Discs während der Bearbeitung die Teile gegen das Transportband drücken.



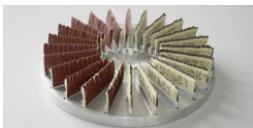
SoftDisc: Ideal zum entgraten von Laserteilen aus Aluminium oder zum leichten entgraten von Stahlteilen. Die weiche SoftDisc ist fehlertolerant und erzielt viel Druck auf der Kante bei wenig Erwärmung des Werkstückes. Perfekt geeignet für die Kleinteilbearbeitung.



CompactDisc: Sehr gut geeignet für das Entfernen höherer Grate und Spritzer bei Edelstahlteilen. Schleifscheiben auf Keramik- oder Zirkonbasis in unterschiedlichen Körnungen.



MediumDisc B: Die erste Wahl zum radiusähnlichen Verrunden. Preiswertes Werkzeug mit hoher Standzeit in unterschiedlichen Körnungen und Härten.



SmartFlexDisc: Genutete Disc mit einschiebbaren Schleiflamellen, zum Verrunden von verzinkten, folierten oder verformten Werkstücken. Sehr flexibel mit wenig Wärmeentwicklung. Vielzahl unterschiedlicher Schleiflamellen erhältlich.



OxidDisc: Spezialbürsten zum Entfernen der Oxidschicht auf den Seitenkanten.

Technische Daten CrossMaster 2TD-500:

- max. Arbeitsbreite 500mm , Werkstückdicke 1 - 100mm
- eine Disc am Einlauf, eine Disc am Auslauf, je 2,2kW, 750UPM, Durchmesser 250mm, separate Höhenverstellung für Dickenausgleich
- Oszillation über Getriebemotor 0,75kW mit Exzenterantrieb, stufenlos einstellbare Oszillationsgeschwindigkeit
- Vorschub über Transportband stufenlos einstellbar 1-6m/min, automatische pneumatische Transportbandzentrierung
- motorisch Höheneinstellung der Werkstückdicke mittels auf/ab Taster inkl. elektronischer Digitalanzeige
- Schalter für Werkzeugwechsel, Maschine öffnet auf max. Werkstückdicke
- 4 gefederte Druckrollen mit pneumatischer Anhebung
- Werkstückdickeneinstellung über zentrales Handrad mit digitaler Zählwerkanzeige
- Streifenbürste unter dem Transportband zum Abstreifen grober Späne
- Absauganschluß 1 x 150mm Durchmesser
- 400V, 50Hz, 3P, Druckluftanschluß
- Länge 1500mm, Breite 1400mm , Gewicht 900kg

Optionales Zubehör:

- stufenlose Drehzahl 400-1600UPM der Discaggregate über zwei Frequenzumformer (erste und zweite Disc getrennt)
- integrierte rotierende Reinigungsbürste für bessere Transportbandreinigung

	Hosbachstraße 23
	35713 Eschenburg
	Fon 02774 / 91 22 55
	Fax 02774 / 91 22 58
	Mobil 0170 / 32 11 36 4
FRANK SCHMITZ	e-mail: info@FS-I.de
INDUSTRIEVERTRETUNGEN	Internet: www.FS-I.de

Jakob LÖWER
Inh. von Schumann GmbH & Co. KG
Am Wasser 4
D-34576 Homberg (Germany)

LOEWER
Innovative Schleiftechnik

Tel. +49 (0) 56 81 99 04 0
Fax. +49 (0) 56 81 99 04 99
e-mail: info@loewer-maschinen.de
www.loewer-maschinen.de