

CrossMaster DD

Kompakte Durchlaufmaschine zum Entgraten und Verrunden kleiner Blechteile



Für Laser-, Stanz- und
Plasmateile, folierte und
verzinkte Bleche, 3D-Formteile,
Stahl, Edelstahl, Alu...



LOEWER

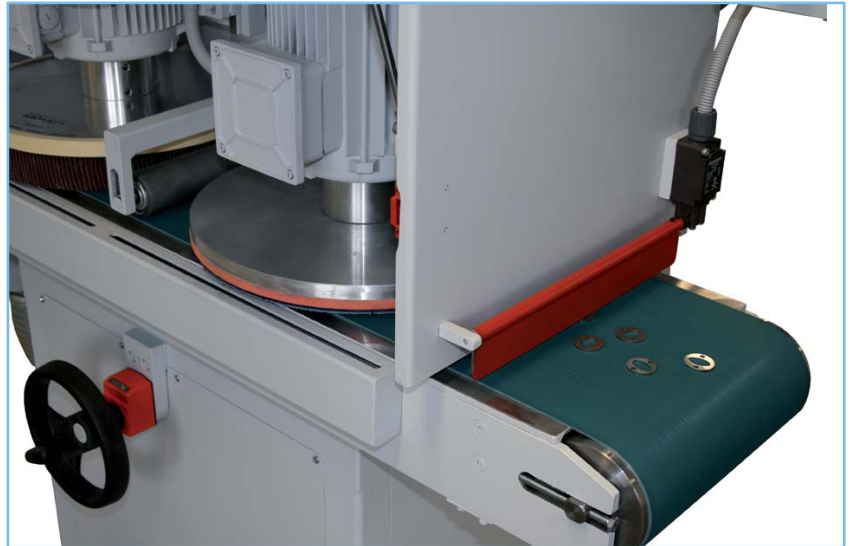
Entgraten und Verrunden von kleinen Werkstücken im Durchlaufverfahren

Der CrossMaster DD ist ausgestattet mit zwei Discwerkzeugen hintereinander, die vordere zum Entgraten und die hintere zum Verrunden. Die Werkstücke laufen auf einem gut haftenden Transportband durch die Maschine und werden während der Bearbeitung durch die Schleifdiscs fest gegen das Transportband gedrückt. Dieses Prinzip ermöglicht die Bearbeitung von sehr kleinen Teilen ab 20 x 20mm Größe.

Der Crossmaster DD ist erhältlich mit einer maximalen Arbeitsbreite von 150mm und 300mm.

Die Vorteile

- Entgraten und Verrunden in einem Arbeitsgang
- Entfernen hochstehender Grate und Spritzer sowie gleichmäßige Kantenverrundung
- Gleichmäßige Werkzeugabnutzung unabhängig von Werkstückgröße und Platzierung auf dem Transportband
- Sehr einfache Handhabung und schnelle Umrüstung bei Materialwechsel Stahl /Edelstahl
- Bearbeitung von sehr kleinen Teilen
- Große Vielfalt an verfügbaren Discwerkzeugen
- Geringe Investitions-, Werkzeug- und Betriebskosten



Die Werkzeuge



Zum Entgraten kommt die Softdisc mit weichem Pad zum Einsatz, die per Klettverschluss mit einer Schleifscheibe belegt wird. Der weiche Teller sorgt dafür, dass die Disc aggressiv an den Werkstückkanten arbeitet, ohne zuviel Schleifdruck auf der Werkstückfläche zu erzeugen. Die Softdisc entfernt hochstehende Grate und Spritzer an Innen- und Außenkonturen.



Zum Verrunden kommt in der Regel die Mediumdisc zum Einsatz, die mit einer Kombination aus Schleifsteinen und Schleifvlies scharfe Kanten radiusähnlich verrundet.

Für folierte oder verzinkte Teile sowie für 3D-Teile mit Durchzügen oder Verformungen gibt es die noch flexiblere Smart-Flex Disc.

Technische Daten

- 2 Discaggregate oben, Discdurchmesser
- max. Arbeitsbreite / Transportbandbreite
- Discantrieb
- Werkstückdickeneinstellung über Handrad mit Zählwerk
- separate Discverstellung zur Nachstellung bei Werkzeugverschleiß
- Vorschub über Transportband stufenlos einstellbar
- Abstreifbürstenleiste unterhalb Transportband
- gefederte Druckrollen für längere Werkstücke
- Absauganschluss Durchmesser
- 400V, 50Hz, 3P, CE-Ausführung

Crossmaster DD-150

250mm
150mm
0,75kW, 750 UPM
0 - 100mm
2
1 - 6m/min
Serie
3 Stück
1 x 150mm

CrossMaster DD-300

400mm
300mm
1,5kW, 750 UPM
0 - 100mm
2
1 - 6m/min
Serie
3 Stück
1 x 150mm

Sonderzubehör:

- stufenlose Discdrehzahl, Discs getrennt regelbar
- rotierende Transportbandreinigungsbürste
- motorische Werkstückdickeneinstellung

Technische Änderungen vorbehalten

**FRANK SCHMITZ**
INDUSTRIEVERTRETUNGEN

Hosbachstraße 23
35713 Eschenburg
Fon 02774 / 91 22 55
Fax 02774 / 91 22 58
Mobil 0170 / 32 11 36 4
e-mail: info@FS-I.de
Internet: www.FS-I.de

Jakob LÖWER
Inh. von Schumann GmbH & Co. KG
D-34576 Homberg (Germany)

LOEWER

Tel. + 49 (0) 5681 99040
info@loewer-online.com
www.loewer-online.com