

LOEWER

SwingGrinder

ENTGRAT- UND VERRUNDUNGSMASCHINE FÜR BLECHTEILE



FÜR LASER- STANZ- & PLASMATEILE
FOLIERTE & VERZINKTE BLECHE, 3D-FORMTEILE
STAHL, EDELSTAHL, ALU

Der LOEWER SwingGrinder - Das Original

Zum Entgraten und Verrunden lasergeschnittener oder gestanzter Blechteile gab es bis zur Erfindung des SwingGrinders zwei Möglichkeiten: Die mühsame Bearbeitung mit Handwerkzeugen oder die Verwendung teurer Durchlaufmaschinen. Der SwingGrinder schließt diese Lücke. Die Bearbeitung ist schneller und einfacher als reine Handentgratung. Gegenüber Durchlaufmaschinen ist der SwingGrinder wesentlich günstiger in der Anschaffung und bei den Betriebskosten.

Der Schleifkopf mit rotierenden Discwerkzeugen lässt sich mühelos bewegen. Der Schleifdruck erfolgt durch leichtes Andrücken von oben, die Werkstücke werden aus allen Richtungen sauber bearbeitet. Da der Schleifdruck der Disc parallel von oben kommt, werden die Werkstücke beim Bearbeiten flächig gegen den Spezial-Haftbelag gedrückt. Selbst kleine Teile können so bearbeitet werden.

Details für die mühelose Handhabung

Pneumatische Bremsen an beiden Gelenken sorgen für Arretierung des Arms bei abgeschaltetem Motor und erhöhen so die Arbeitssicherheit

Schwere Säule mit zusätzlicher Höhenverstellung

Endschalter für automatischen Motorstop bei Schwenkung

Spezial Auflagematte mit hoher Haftkraft zum Bearbeiten sehr kleiner Teile, bessere Funktion als Vakuumtisch, insbesondere bei Werkstücken mit Aussparungen

Stufenlose Drehzahlregelung der Spindeldrehzahl über Frequenzumformer zur Anpassung an die Entgrataufgabe

Ausbalancierter Parallelogramm-Schwenkarm mit Gewichtsausgleich für leichtgängiges Bewegen des Schleifkopfes

Schwenkbarer Schleifkopf mit Entgrat- und Verrundungswerkzeug

Not-Aus Pilz leicht erreichbar direkt am Schleifkopf

Große Schutzhaube aus Plexiglas für bessere Sicht

Halbrunder Haltegriff für ergonomische Handhabung

Absenkbare Schutzbleche

Zusätzliche Federdruckbolzen gegen Vibrationen

Abdeckhauben der beiden Spindeln für erhöhte Arbeitssicherheit

Anschlußstutzen für Absaugung



Offenes Gehäuse unten für Fußfreiraum

Geschlossener Stauraum zur Schleifmittelaufbewahrung

Die Werkzeuge



Softdisc mit weichem Pad zum Entgraten von Alu und Stahl



Gebrauchsmuster-geschützte **CompactDisc** zum Entfernen starker Grate und Spritzer bei Edelstahl



MediumDisc zum radiusähnlichen Verrunden in verschiedenen Körnungen und Härten



Flexible **SmartFlexDisc** zum verrunden von folierten, verzinkten oder verformten Werkstücken

Die Vorteile

Schnelle Bearbeitung: Der Schleifkopf wird einfach über die Werkstücke bewegt, die Schleifteller mit 150 mm Durchmesser decken einen relativ großen Werkstückbereich ab und sorgen für niedrigere Bearbeitungskräfte.

Entgraten/Verrunden: Der schwenkbare Schleifkopf ist mit einem Entgrat- und einem Verrundungswerkzeug ausgestattet. So sind beide Werkzeuge immer schnell verfügbar.

Ergonomisches Arbeiten: Der Schwenkarm mit Gewichtsausgleich läßt sich mühelos bewegen, es ist lediglich ein leichter Druck von oben auszuüben.

Bearbeitung kleiner Teile: Die Werkstücke liegen auf einem Spezial-Haftbelag. Da das Werkzeug immer parallel zum Tisch ausgerichtet ist, bleiben auch kleine Teile gut liegen.

Bearbeitung großer Teile: Der Auflagetisch hat eine Größe von 1400 x 800 mm. Durch Absenken der Begrenzungsbleche können auch größere Werkstücke bearbeitet werden.

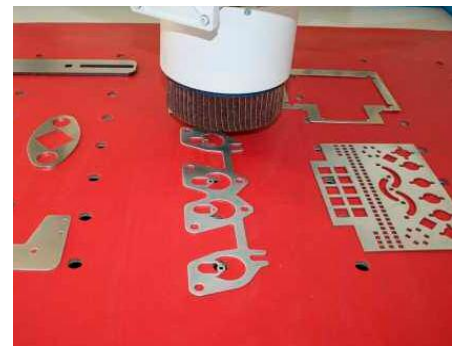
Materialmix: z.B. Stahl/Edelstahl: Die Umrüstung erfolgt sehr schnell, da nur zwei Werkzeuge ausgetauscht werden müssen.

Schnelle Amortisation: Mit dem SwingGrinder ist man ca. 3-4 mal schneller gegenüber manuellem Entgraten - bei geringen Investitions-, Betriebs- und Werkzeugkosten.

Die Sicherheit

Der SwingGrinder ist mit folgenden Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet:

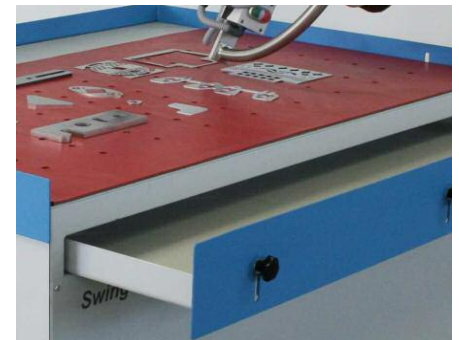
- Spindelabdeckung an beiden Spindelseiten
- automatischer Motorstop über Endschalter bei Schwenkung des Aggregates
- automatische Arretierung des Schwenkarmes mittels Pneumatikbremsen in jeder Position bei NotAus oder Abschalten des Motors
- leicht erreichbarer NotAus Pilz direkt am Aggregat
- große Plexiglashaube zur Abdeckung des oberen Werkzeuges



Gelochte Spezial-Auflagematte mit hoher Haftkraft zum Bearbeiten kleiner Teile



Schwenkbarer Schleifkopf 180 Grad für schnelle Verfügbarkeit von Entgrat- und Verrundungswerkzeug



Herausziehbarer Auffangbehälter



Aluminium



Stahl



Edelstahl



Kleinteile

Technische Daten

Standardausstattung SwingGrinder

- Schleifaggregat 0,75kW mit stufenloser Spindeldrehzahl über Frequenzumformer
- Schwenkbarer Kopf mit Einrastbolzen und vibrationsdämpfenden Druckfedern
- Automatischer Motorstop bei Schwenkung des Aggregates
- Stabiler Schwenkarm mit Parallelogrammführung, Gewichtsausgleich und Pneumatikbremsen
- Auflagetisch 1400 x 800 mm mit Spezial-Haftbelag für Kleinteilbearbeitung (ab Durchmesser 20 mm)
- Lochung im Auflagetisch sowie herausziehbarer Sammelbehälter
- Absauganschlußstutzen D=120 mm für Staubabsaugung nach unten durch den Tisch (abhängig von den zu bearbeitenden Materialien kann auf eine Staubabsaugung verzichtet werden bzw. muß die Staubabsaugung dem Material angepaßt werden)
- 400V, 50Hz, 3P, Druckluftanschluß, CE-Ausführung

Optionales Zubehör

- Verschiedene Entgrat-, Verrundungs- und Polierwerkzeuge in unterschiedlichen Körnungen für Stahl-, Edelstahl- oder Alubearbeitung
- Quick-Fix Schnellverschluß für schnellen Wechsel der Verrundungswerkzeuge (Wechsel Stahl/Edelstahl)
- Passende Absauggeräte für Stahl, Edelstahl oder Alubearbeitung
- Vakuumschüssel zum Halten kleiner und leichter Werkstücke, Venturiprinzip mit Druckluftanschluß (Die Vakuumschüssel ist in der Regel nicht notwendig und kann bei Bedarf nachbestellt werden.)
- Stufenlose Einstellung des Schleifdruckes über Pneumatikzylinder und Druckregler

Testen Sie den SwingGrinder!

Erleben sie die einfache Handhabung, testen Sie die Entgrat- und Verrundungsergebnisse und erfahren Sie mehr über die ausgereiften Details bezüglich Ergonomie und Sicherheit. In unserem Schleifzentrum in 34576 Homberg steht Ihnen der SwingGrinder zum Testen zur Verfügung.

	Hosbachstraße 23
	35713 Eschenburg
	Fon 02774 / 91 22 55
	Fax 02774 / 91 22 58
	Mobil 0170 / 32 11 36 4
FRANK SCHMITZ	e-mail: info@FS-I.de
INDUSTRIEVERTRETUNGEN	Internet: www.FS-I.de